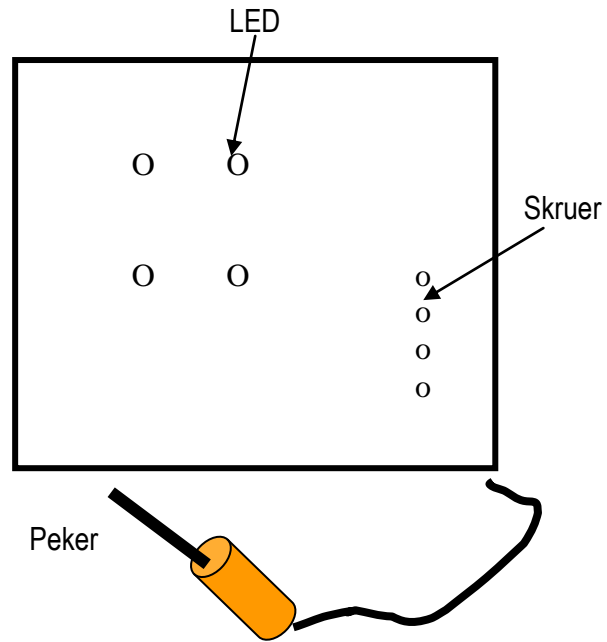


LYSTAVLE

- Kart eller plansje eller bilde
- Finérplate
- Batteri
- Lysdioder LED
- En motstand
- Ledninger i to farger
- Skruer m/mutter
- "Strikkepinne" + kork til peker
- Loddebolt og tinn
- Isolasjonstape
- Lim
- Diverse verktøy

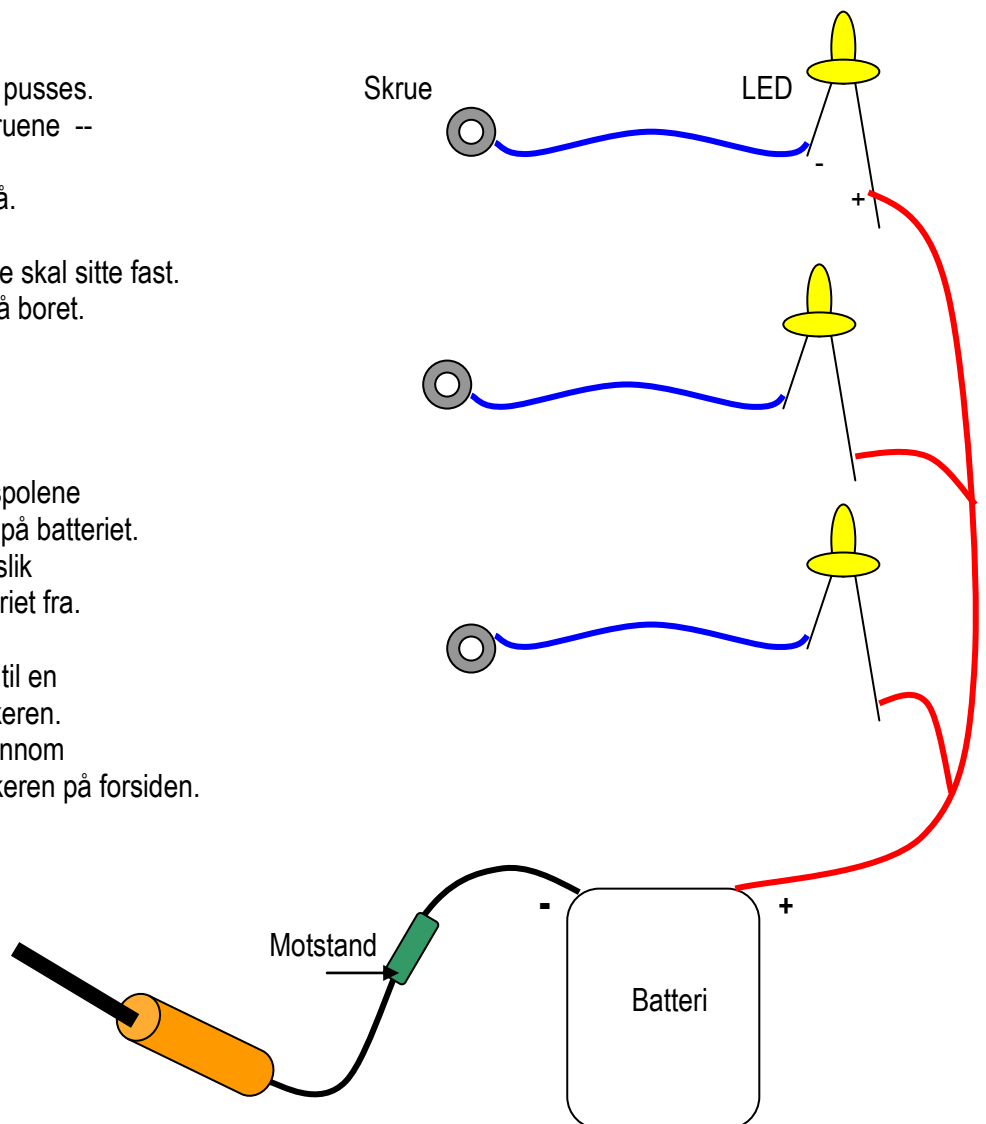


Finérplaten skjæres til og pusses.
Merk av hvor du vil ha skruene --
bor hull og sett dem fast.
Kart/bilde/plansje limes på.

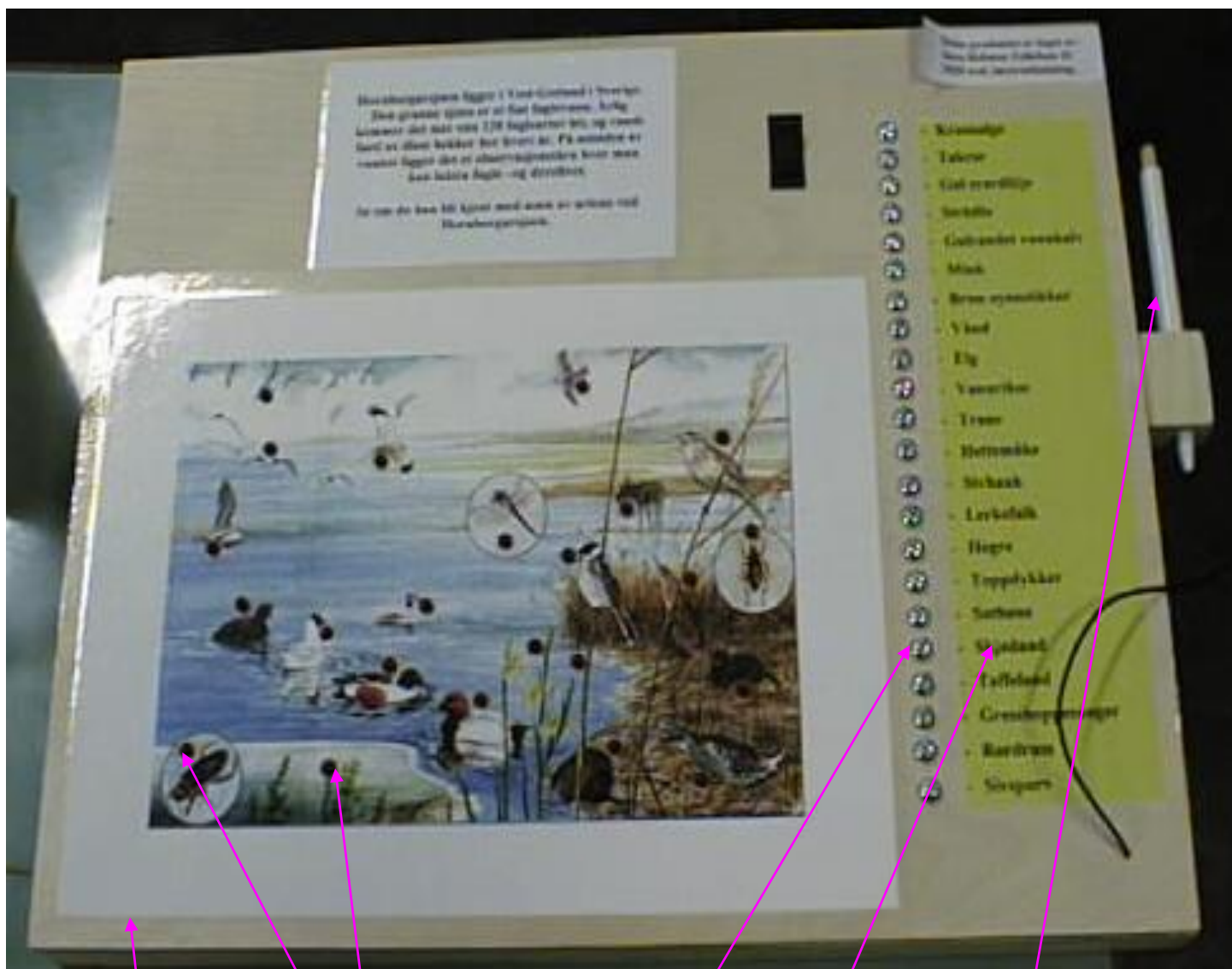
Bore hull til lysdiodene. De skal sitte fast.
Prøv først dimensjonen på boret.

Sett inn lysdiodene.
Koble minuspolene på
diodene til hver sin skrue.
Koble sammen alle plusspolene
som igjen kobles til pluss på batteriet.
Her kan vi bruke binders slik
at det er lett å koble batteriet fra.

Minus på batteriet kobles til en
motstand og videre til pekeren.
Ledningen kan her gå gjennom
et hull i platen for å få pekeren på forsiden.



EKSEMPEL PÅ LYSTAVLE



Finérplate

Lyspunkter

Kontakter

Navn

Peker

LODDE SAMMEN TO LEDNINGER

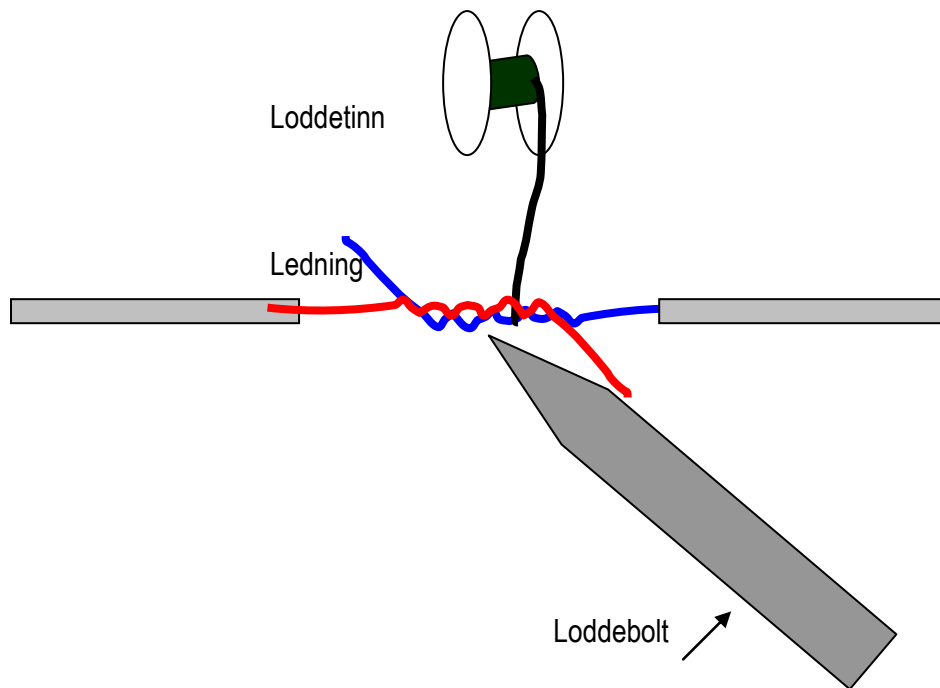
Ta av isolasjonen, vi må ha blankt metall for å kunne lodde.

Forbind lederne mekanisk -- f eks ved å tvinne dem sammen.

Rens loddebolten med en fuktig svamp med jevne mellomrom.

Spissen på loddebolten skal fortinnes med litt loddetinn slik at den alltid er blank. I motsatt fall vil den lett oksidere og det dannes et mørkt belegg på spissen som hindrer varmeovergang og gjør loddebolten lite effektiv i bruk.

Før loddebolten mot undersiden av koblingen. Hold den mot koblingen ca 2 sekunder.



Loddetinnet føres inn mot oversiden og smelter mot den oppvarmede ledningen. Tinnnet skal helst ikke være i direkte kontakt med bolten.

Når tinnnet flyter rundt koblingen tar du vekk tinn og bolt. Ikke rør ledningen før etter noen sekunder.

Ikke bruk for mye tinn. Det skal ikke være store tinnbobler på loddestedet. En god lodding skal være blank, med en glatt overflate. Dårlige loddinger ser matte og ujevne ut.

Klipp bort unødvendige ledningsbiter o. l. Koblingene kan eventuelt isoleres med isolasjonstape.